



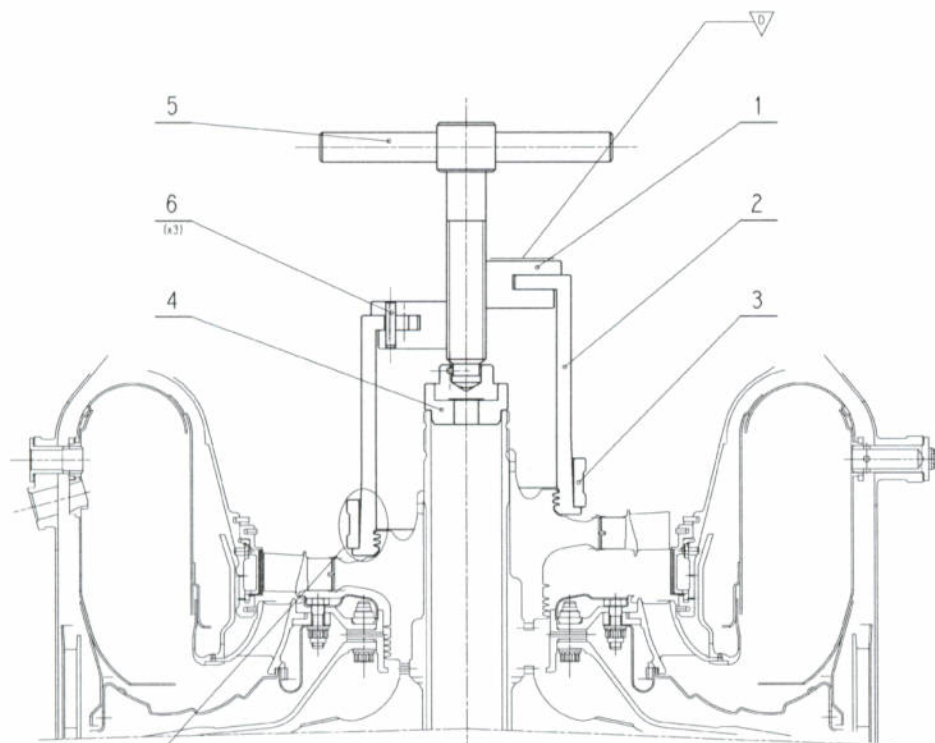
[illegible]

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE INDEX
31/03/08	AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS. <i>ENGLISH TRANSLATION ADDED.</i>	B

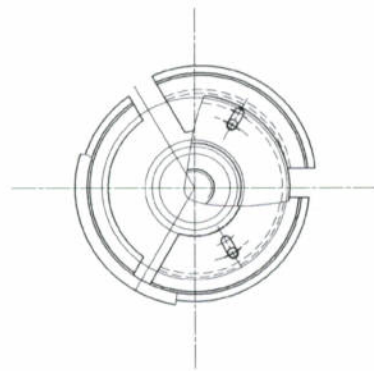
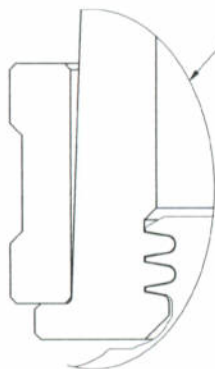
SHOP COPY

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6  
DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADDS V6 SOFTWARE

DESSINE PAR: DRAWN BY: E. M. H. LE: 12/06/02	VERIFIE PAR: APPROVED BY: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: . . .
MACHINE/ENGINE: ARIUS 2B2 (2K2)	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE GENERATEUR/GENERATOR MODULE	N°PIECE/ PART NUMBER: 7 OEM 02 707 0	DATE: . . .
DESIGNATION OUTILLAGE <b>EXTRACTEUR</b> TOOL NAME <b>EXTRACTOR</b>			DATE: . . .
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: . . .
ECHELLE SCALE	 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT F022B / MANUFACTURER CODE	DATE: . . .
 FORMAT SIZE <b>A3</b>	<b>TM2019G001</b>	PLANCHE SHEET 0-2	B JE DOUMECA DATE: 31/03/08 A JE COUSTE DATE: 12/06/02



ECHELLE 5:1  
SCALE 5:1



D ZONE DE MARQUAGE DU NUMERO D'IMMATRICULATION OUTILLAGE  
SURVANT GUIDE DE PRODUCTION UP019  
TOOL MARKING AREA P/N AS PER UP019 PRODUCTION GUIDE.

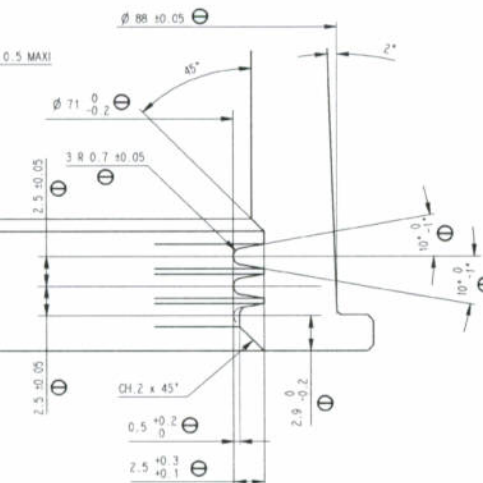
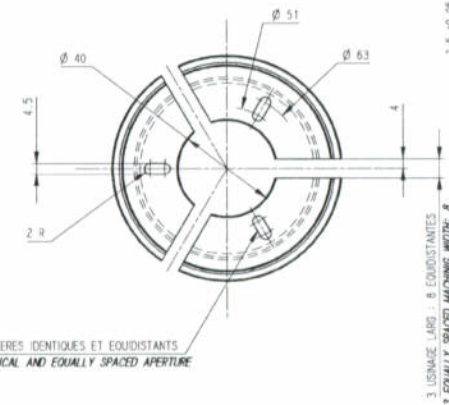
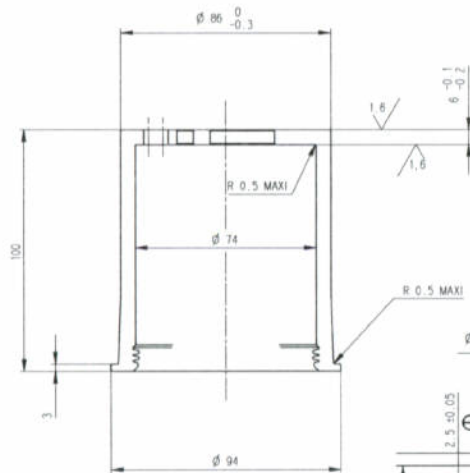
C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\varnothing$  SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"  
THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED  
WITH  $\varnothing$  MUST BY COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

B PROCESS : SANS OBJET  
PROCESS : NOT APPLICABLE

A FONCTION : EXTRAIRE LA TURBINE HP COMPLETE 0319218520  
FUNCTION : REMOVE FULL HP TURBINE 0319218520.

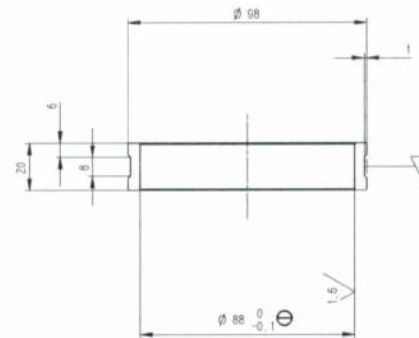
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Dessiné par : Approuvé par : Date : 12/06/02 Machine/Engine : Arrêtus 282 (282) : Modèle : Désignation Outillage : Nom : Fonction : Ce dessin est la propriété de la société Turbomeca, il ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation. This drawing is the property of TM and may not be copied or communicated without express authorization. Echelle : 1/1 Format : A1 Date : 31/03/09 A. E. COUSSE Date : 12/06/02	Dessiné par : Approuvé par : Date : 12/06/02	Interprétation des dessins selon : Interprétation de dessins AS PER : ST 2100	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	
	Désignation Outillage : EXTRACTEUR	Désignation Pièce / Description : EXTRACTEUR	N° Pièce / Part Number : TM2019G001	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Turbomeca Groupe SAFRAN	Code Fabricant Interprète : 0.1. POLMECO	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Format : A1	Planche : TM2019G001	Sheet : 1/1	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :
	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :	Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date : Date :



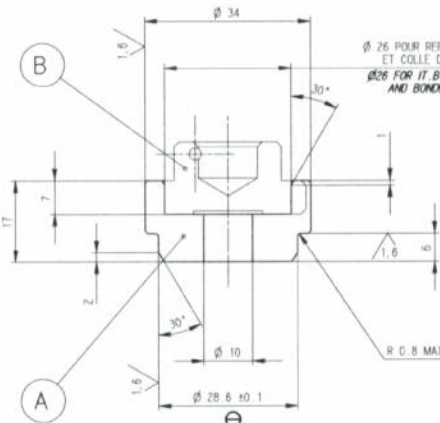
- 2 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE  
PROTECTION: BLACK ANODIZING
- 1 CHAMFREINS NON COTES: 0.5 A 45°  
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 0.5 AT 45°

JEU DE 3 GRIFFES	20.17A	USINAGE/MACHINING	11.01/3.2	REVISION	E.M.H.
SET OF 3 CLAWS				1/1	12/06/02
					TM20 19P002

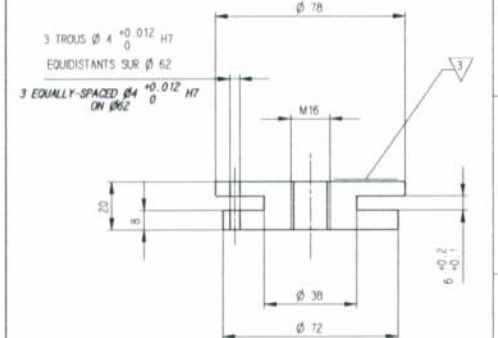


- 3 MARQUER "TM2019P003" SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm  
MARK "TM2019P003" AS PER UP1019 PRODUCTION GUIDE  
CHARACTER HEIGHT 2 mm
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRATE)  
PROTECTION: BURNISHING (PENETRATE TYPE)
- 1 CHAMFREINS NON COTES: 0.5 A 45°  
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 0.5 AT 45°

BAGUE BUTEE	25CD4	USINAGE/MACHINING	11.01/3.2	REVISION	E.M.H.
STOP RING	R. 900-1050MPa			1/1	12/06/02
					TM20 19P003



ECHELLE 1:1  
SCALE 1:1



- 3 MARQUER NUMERO D'IMMATRICULATION OUTILLAGE  
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm  
MARK THE TOOL P.N. AS PER UP1019 PRODUCTION GUIDE  
CHARACTER HEIGHT 4 mm
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRATE)  
PROTECTION: BURNISHING (PENETRATE TYPE)
- 1 CHAMFREINS NON COTES: 0.5 A 45°  
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 0.5 AT 45°

SUPPORT GRIFFES	25CD4	USINAGE/MACHINING	11.01/3.2	REVISION	E.M.H.
CLAWS SUPPORT	R. 900-1050MPa			1/1	12/06/02
					TM20 19P001

B	1	PATIN AVEC GOURILLE	NLM	07141-16
A	1	APPLI	UEP	
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
ITEM	QUANT	DESCRIPTION	MATERIAL / SUPPLY	NOTE / RET.

APPUI CENTREUR	VOIR TABLEAU	USINAGE/MACHINING	11.01/3.2	REVISION	E.M.H.
CENTERING DEVICE	REFER TO TABLE			1/1	12/06/02
SUPPORT					TM20 19P004

DESIGNE PAR DRAWN BY E.M.H.	VERIFIE PAR APPROVED BY E. COUDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 21020
MACHINE/ENGINE ARRIS 282 (282)	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION MODULE GENERATEUR/GENERATOR MODULE	PIECE/PART NUMBER DEM 02 701 0
DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME EXTRACTEUR EXTRACTOR		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca Greige SAFRAN	CODE FABRICANT FOURN / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM20 19G001	PLANCHE SHEET 2